

CASSIDA FLUID WG Serie

Synthetische Hochleistungsgetriebeöle für Schneckengetriebe in der Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Graufleckentragfähigkeit (micro-pitting)
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe thermische Stabilität
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Hoher Wirkungsgrad in Schneckengetrieben
- Die Wassermischbarkeit ist ideal, wo Anlagen vor oder während des Betriebs routinemäßig gereinigt werden oder Wasser zur Schmierstelle eindringen kann
- Nicht verträglich mit Mineralöl oder PAO



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- Kosher
- Halal
- DIN 51517 CLP
- ISO 6743/6 L-CKD, CKE

CASSIDA FLUID WG 220, 320, 460, 680 und 1000 sind vollsynthetische, hochwertige Schneckengetriebeöle mit EP-Eigenschaften, welche speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA FLUID WG Serie

ANWENDUNGSBEREICH

- Besonders für die Anwendung in Schneckengetrieben empfohlen, sowie für Anwendungen, in denen eine ausgezeichnete thermische Stabilität benötigt wird
- Schmierung von geschlossenen Getrieben in der Lebensmittelindustrie
- Hohes Lasttragevermögen, für Anwendungen mit hoher Belastung

UMSTELLUNGSPROZESS

Beim Wechsel von Mineralöl oder PAO zu **CASSIDA** FLUID WG müssen die folgenden Schritte befolgt werden:

- Das Öl wird warm aus der Anlage abgelassen. Achten Sie auf Reservoirs, Leitungen usw., wo sich Restöl ansammeln kann.
- Dann **muss die Anlage mit neuem Öl gespült werden**. Dieses Spülöl wieder vollständig ablassen und nun mit neuem Schmierstoff befüllen.

Achtung: Dichtungen, welche mit Mineralöl in Kontakt waren, neigen beim Kontakt mit **CASSIDA** FLUID WG zum Schrumpfen und müssen möglicherweise ersetzt werden.

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Elastomere und Dichtungen aus Nitrilkautschuk (NBR), Fluor-Silikone oder Vinyl-Methyl-Polysiloxane (Q) sind speziell bei hohen Temperaturen empfohlen. Polyurethan-basierende Elastomere, Leder, Kork und Asbest sind nicht empfehlenswert.

Achtung: Beim Umstellungsprozess können Dichtungen schrumpfen. Einfache Industriefarben können im Kontakt mit **CASSIDA** FLUID WG erweichen. Innenflächen von Getrieben sollten vorzugsweise unlackiert oder mit verträglichen Anstrichen wie Zweikomponenten-Lacken beschichtet sein.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)				
			CASSIDA FLUID WG				
			220	320	460	680	1000
Eigenschaft	Prüfmethode						
NSF Reg.-Nr.			144849	144850	144851	144852	145616
Farbe			Klar, bernsteinfarben				
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	1057	1062	1067	1072	1079
Flammpunkt	°C	ISO 2592	249	251	254	258	270
Pourpoint	°C	ISO 3016	-42	-39	-36	-33	-30
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	227	339	477	725	1005
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	41,9	60,6	83	122	163
Viskositätsindex		ISO 2909	240	250	260	272	280
FZG-Test A/8.3/90 Schadenskraftstufe		ISO 14635-1	> 12				